

Concentrador estacionario



8F-3A/8F-5AW/8F-5A/8F-5AW
Concentrador de oxígeno

Manual de Usuario

Jiangsu Yuyue Medical Equipment & Supplier Co., Ltd

Dirección del centro de ventas: Huanyuan East Road No 1. Xuzhuang Software,
Nanjing, Jiangsu Province, P.R.China, 210000

Dirección de la fábrica: Yunyang Industrial Park, Danyang, Jiangsu Province,
P.R.China, 212300

<http://www.yuwell.com>



Leer el manual de usuario antes de utilizar el dispositivo.

V.3 29/05/2024

NOTAS DE SEGURIDAD

ÍNDICE



INDICACIONES DE SEGURIDAD	1-4
CARACTERÍSTICAS	5-8
MANEJO	9-9
OPERACIÓN E INSTALACIÓN	10-17
MANTENIMIENTO	18-19
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	20-23
OTROS	24-25

ADVERTENCIA: INDICACIONES DE USO

Para evitar una interrupción eléctrica o un fallo en la operación del concentrador de oxígeno o falta de oxígeno en el paciente, se debe equipar un suministro de oxígeno de respaldo (por ejemplo, un cilindro). No es un equipo de soporte vital y no ofrece funciones de monitorización del paciente.

ADVERTENCIA: CONTRAINDICACIONES

El concentrador de oxígeno no está diseñado para aplicaciones de soporte vital o de mantenimiento de la vida, ni proporciona ninguna capacidad de monitorización del paciente.

Símbolo	Descripción
 ADVERTENCIA	Describe un peligro o una práctica insegura que puede causar lesiones graves, la muerte o daños a la propiedad.
 PRECAUCIÓN	

I. MENSAJE IMPORTANTE

- ▶ Para reducir el riesgo de descarga eléctrica, NO retire la cubierta. Obtenga servicio de personal calificado.
- ▶ Lea este manual detenidamente antes de usar el dispositivo.

II. ANTES DE LA INSTALACIÓN

- ▶ El concentrador siempre debe mantenerse en posición vertical para evitar dañar la cubierta del dispositivo durante su transporte.
- ▶ En caso de que la tensión de alimentación exceda el intervalo normal, utilizar un regulador de tensión.
- ▶ Utilice una fuente de energía segura.
- ▶ Solo un técnico autorizado puede abrir la cubierta del concentrador.

NOTAS DE SEGURIDAD

III. LUGAR DE ALMACENAMIENTO

- ▶ Debe elegirse la sala más adecuada mientras se utiliza el concentrador de oxígeno. Utilizar las ruedas para transportar el concentrador de una sala a otra.
- ▶ Colocar la unidad de modo que cada una de sus caras se encuentren a una distancia de 10 cm (4 pulgadas) de las paredes, cortinas, muebles u otros obstáculos. No colocar la unidad en un área reducida.
- ▶ El concentrador de oxígeno debe mantenerse alejado del fuego, humedad y otras condiciones extremas.
- ▶ No se deben colocar recipientes o artículos diversos encima del concentrador.
- ▶ NOTAS DE SEGURIDAD:
NUNCA bloquear la entrada de aire de la unidad y no colocarla sobre una superficie inestable, como una cama o sillón. Mantener la entrada libre de pelusa, cabello, etc.

IV. UTILIZANDO

- ▶ El uso de la terapia con oxígeno requiere de especial atención para reducir el riesgo de incendio. Los usuarios NO DEBEN FUMAR mientras utilizan este dispositivo. Mantener todos los fósforos, cigarrillos encendidos y otras fuentes de ignición fuera de la sala en la que se encuentra el dispositivo. Los letreros de NO FUMAR deben estar claramente visibles. Los textiles y otros materiales que no arderían fácilmente se encienden y arden con intensidad en aire enriquecido con oxígeno. No respetar esta advertencia puede provocar un incendio, daños materiales y provocar lesiones o MUERTE.
- ▶ Para un desempeño óptimo, no abrir o apagar el concentrador con frecuencia, reiniciar después de 3-5 minutos. Los periodos de operacin cortos pueden reducir la vida útil máxima del producto.

NOTAS DE SEGURIDAD

- ▶ Se puede presentar una ignición espontánea y violenta si grasa o sustancias grasosas entran en contacto con el oxígeno a presión. Estas sustancias deben mantenerse lejos del concentrador de oxígeno, tubería y conexiones y todos los demás equipos de oxígeno. NO utilizar lubricantes a menos que el fabricante lo recomiende.

V. MANTENIMIENTO

El concentrador de oxígeno está especialmente diseñado para minimizar el mantenimiento preventivo de rutina en el intervalo de un año. Solo la persona profesional del campo de la salud o la persona autorizada y capacitada de la fábrica puede hacer el mantenimiento.

VI. INTERFERENCIA DE RADIOFRECUENCIA

- ▶ Este equipo generará energía de radiofrecuencia si no se instala correctamente. Esto puede causar interferencias perjudiciales a otros dispositivos cercanos. Esto puede suceder durante una instalación particular del dispositivo. Si el equipo tiene interferencias perjudiciales para otros dispositivos, los usuarios pueden probar las siguientes formas para detener la interferencia.
 - Mueva el dispositivo a otra ubicación.
 - Aumentar la distancia entre dos equipos.
 - Utilice diferentes fuentes de energía para los dos equipos.
 - Consulte al fabricante o al técnico de servicio para obtener ayuda.

VII. PARA REDUCIR EL RIESGO DE QUEMADURAS, ELECTROCUCIÓN, INCENDIO O LESIONES A PERSONAS

- ▶ Evitar utilizar el dispositivo mientras el paciente se está bañando. Si un medio prescribe el uso continuo del dispositivo:
El concentrador debe ubicarse en otra habitación al menos 2.5 m de la bañera.

NOTAS DE SEGURIDAD

- ▶ Evitar tocar el concentrador si el paciente está húmedo.
- ▶ No colocar o almacenar el dispositivo en un sitio en el cual pueda entrar en contacto con agua u otros líquidos.
- ▶ No tocar un producto que ha caído en el agua. Desconectar inmediatamente.
- ▶ El dispositivo nunca debe dejarse desatendido mientras se encuentre conectado.
- ▶ El dispositivo debe utilizarse únicamente conforme a la prescripción de un médico y a este manual de usuario. Si en cualquier momento el paciente o auxiliar concluyen que el paciente está recibiendo una cantidad insuficiente de oxígeno, se debe contactar al proveedor o médico inmediatamente. No se deben realizar ajustes al flujo a menos que lo indique un médico.
- ▶ Se requiere una estrecha supervisión cuando este producto se utiliza cerca de niños o pacientes con discapacidad.
- ▶ No utilizar piezas, accesorios o adaptadores distintos a los autorizados por el fabricante.
- ▶ No conectar el concentrador a otros concentradores de oxígeno o dispositivos de terapia con oxígeno.
- ▶ El uso de ciertos accesorios para la administración o humidificadores no especificados para el uso con este dispositivo pueden perjudicar su desempeño.
- ▶ Bajo ciertas circunstancias, la terapia con oxígeno puede ser peligrosa. El fabricante recomienda buscar atención médica antes de utilizar este producto.
- ▶ Evitar la generación de chispas cerca de equipos de oxígeno. Esto incluye chispas debidas a la electricidad estática producida por cualquier tipo de fricción.
- ▶ La vida útil del dispositivo es de 5 años después de su operación de inicio.

CARACTERÍSTICAS

I. RESUMEN

- ▶ El concentrador de oxígeno está especialmente diseñado para minimizar el mantenimiento preventivo de rutina en el intervalo de un año. Solo la persona profesional del campo de la salud o la persona autorizada y capacitada de la fábrica puede hacer el mantenimiento.
- ▶ El manual del usuario le informará sobre la máquina y será una guía para el uso del dispositivo.

II. CARACTERES

- ▶ Carcasa de plástico completa, segura y confiable.
- ▶ Función de acumulación de tiempo, indicación del tiempo total de uso por la pantalla.
- ▶ Función de apagado programado para aumentar la comodidad.
- ▶ El alivio de presión del compresor hace que el dispositivo sea más seguro.
- ▶ Función de alarma de fallo del dispositivo (incluyendo fallo de presión / ciclo, compresor fallo, baja concentración de oxígeno).
- ▶ Protección contra sobrecalentamiento del compresor.
- ▶ Protección contra sobrecalentamiento del compresor con más seguridad para el dispositivo.
- ▶ Función nebulizadora (8F-3AW, 8F-5AW)
- ▶ Función de control remoto.

III. ESPECIFICACIONES

1. Flujo máximo recomendado: 3L/min (8F-3A, 8F-3AW)
5L/min (8F-5A, 8F-5AW)

2. Rango de flujo: 0~3L/min (8F-3AW, 8F-3AW): 0~5L/min (8F-5A, 8F-5AW)

CARACTERÍSTICAS

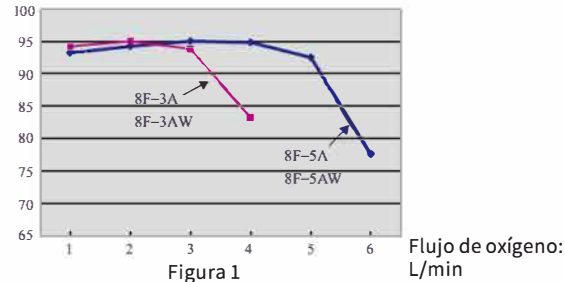
3. Cambio en el flujo máximo recomendado cuando se aplica una contrapresión de 7 kPa: < 0.5 L/min

4. Concentración de oxígeno:

93%±3% (8F-3A, 8F-3AW); 95.5%~87% (8F-5A, 8F-5AW):

5. Presión de salida máxima: 20~50kPa (8F-3A, 8F-3AW); 40~70kPa (8F-5A, 8F-5AW)

6. Concentración de oxígeno: %



7. Mecanismo de alivio de presión funcional a: 250 kPa ± 25 kPa (36.25 psi ± 3.63 psi)

8. Ruido

(8F-3A, 8F-3AW) Promedio (Lado delantero): 42dB(A), unidad entera: 46dB(A);

(8F-5A, 8F-5AW) Promedio (Lado delantero): 48dB(A), unidad entera: 52dB(A).

9. *Tasa de nebulización máxima: ≥0.2ml/min (8F-3AW, 8F-5AW)

10. Fuente de alimentación:

AC120V±10% AC220±10% AC230±10%

50Hz±2% 60Hz±2%

11. Potencia de entrada: 230VA (8F-3A, 8F-3AW);
350W (8F-5A, 8F-5AW)

CARACTERÍSTICAS

12. Peso: 15 kg

13. Dimensiones: W39cm (15.4") × D24.5cm (9.7") × H50cm (19.7")

14. Altitud: Hasta 1828 metros (6000 ft) por encima del nivel del mar sin efecto en los niveles de concentración. Entre 1828 metros (6000 ft) y 4000 metros (13129 ft) por debajo de una eficiencia del 90 %.

15. Sistema de seguridad:

- Sobre corriente o conexión suelta: Apagado Automático
- Compresor con temperatura elevada anormal: Apagado Automático
- Presión, fallo del ciclo: Función de alarma y Apagado automático
- Función de error del compresor: Función de alarma y Apagado automático

● Concentración de oxígeno baja: Función de alarma

16. Tiempo de operación mínimo: 30 minutos

17. Clasificación eléctrica: Clase II, parte aplicada tipo BF

18. Sistema de operación: continua.

19. CONDICIONES DE OPERACIÓN NORMALES:

- Intervalo de temperatura: 10 °C - 35 °C (50 °F - 95 °F);
- Humedad relativa: 30 % - 75 %;
- Presión atmosférica: 860 hPa -1060 hPa (12.47 psi - 15.37 psi);

⚠ PRECAUCIÓN: Cuando la temperatura de almacenamiento se encuentre por debajo de 5 °C, por favor mantener el equipo bajo condiciones de operación normales durante al menos 4 horas antes de utilizarlo.

20. Temperatura en la salida de oxígeno: ≤46 °C

CARACTERÍSTICAS

21. La longitud de la cánula nasal no debe ser menor a 15.2 metros y evitar cualquier pinzamiento.

22. Condiciones de transporte y almacenamiento:

- Intervalo de temperatura: -20 °C - 60 °C (-68 °F - 140 °F)
- Humedad relativa: 10 % - 93 % sin condensación
- Presión atmosférica: 700 hPa -1060 hPa (10.15 psi -15.37 psi).

⚠ PRECAUCIÓN: El concentrador de oxígeno debe almacenarse protegido de la luz solar intensa y gases corrosivos en una habitación bien ventilada; evitar sacudir el dispositivo o colocarlo en una posición invertida durante su transporte.

MANEJO

I. DESEMPAQUE

⚠ PRECAUCIÓN: A menos que el concentrador de oxígeno se vaya a utilizar inmediatamente, este debe almacenarse en su embalaje original hasta su próximo uso.

1. Revisar si existen daños visibles en la caja de cartón o en sus contenidos. Si se observan daños, por favor notificar al proveedor local.
2. Retirar las protecciones de la caja de cartón.
3. Retirar cuidadosamente todos los componentes de la caja de cartón.

II. INSPECCIÓN

1. Revisar el exterior del concentrador de oxígeno en busca de marcas, abolladuras, raspaduras u otros daños.
2. Inspeccionar todos los componentes.

III. ALMACENAMIENTO

1. Almacenar el concentrador de oxígeno reempaquetado en un área seca.
2. No colocar otros objetos encima del concentrador reempaquetado.

OPERACIÓN E INSTALACIÓN

I . VISTA DE LOS COMPONENTES

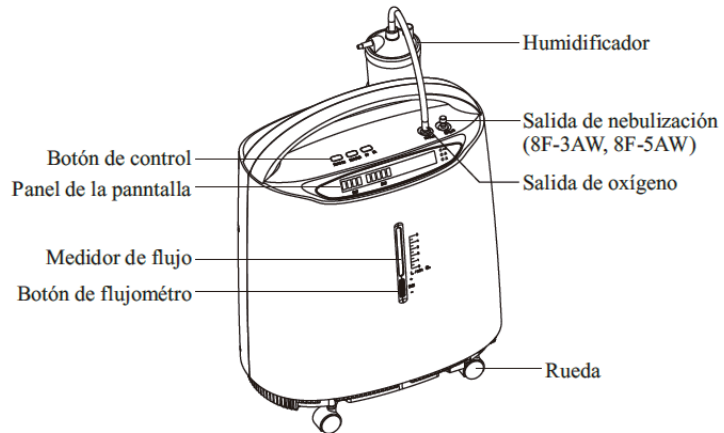


Figura 2: Vista del dispositivo (Frontal)

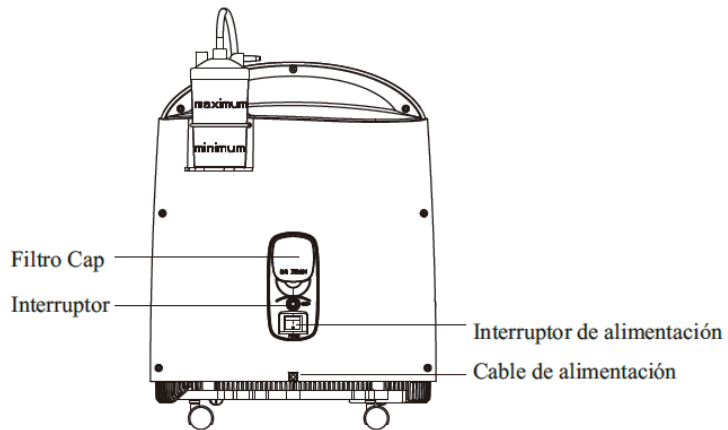


Figura 3: Vista del dispositivo (trasera)

OPERACIÓN E INSTALACIÓN

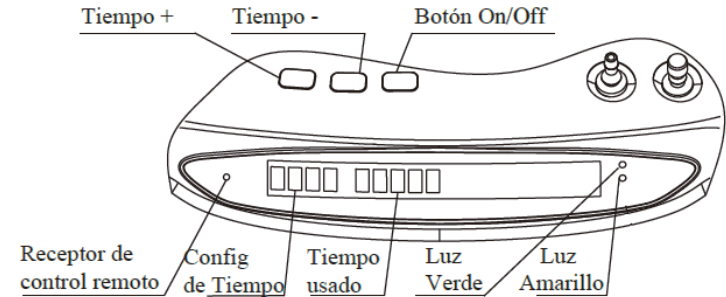


Figura 4: Panel de Control

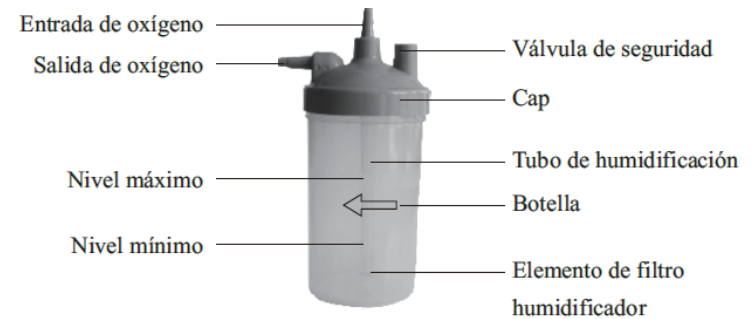


Figura 5: Componentes de Humidificador

II. PREPARACIÓN ANTES DEL USO

- 1.Desatornillar el envase del humidificador en sentido antihorario. Llenar el envase con agua pura (o agua destilada) hasta el nivel entre máximo y mínimo. NO llene la botella del humidificador por encima del nivel MÁXIMO. (Figura 5)
- 2.Atornillar el envase al humidificador.
(Recomienda usar el humidificador Yuwell.)

OPERACIÓN E INSTALACIÓN

3. Conecte la máquina a la fuente de alimentación.

⚠ PRECAUCIÓN: 1) Si la máquina tiene un cable o enchufe dañado. Si no funciona correctamente, si se cae y está dañado. O se cae al agua. Llame a la persona de servicio calificada para examinarlo y repararlo.

2) Mantenga el cable alejado de la fuente de calor.

3) No tire del cable de alimentación para mover la máquina.

4) No use cable extendido al dispositivo.

III. OPERACIÓN DE ABSORCIÓN DE OXÍGENO

1. Medidor del Flujo (Figura 6)

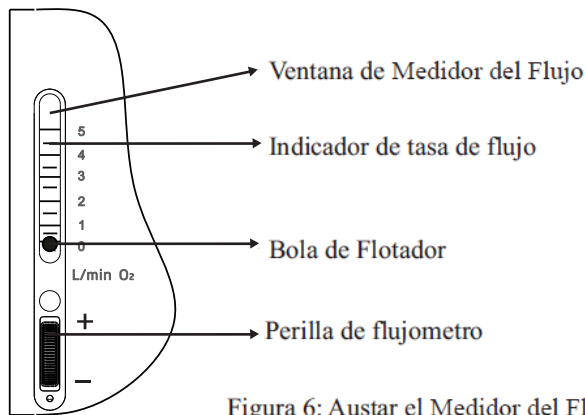


Figura 6: Ajustar el Medidor del Flujo

⚠ PRECAUCIÓN: Si el flujo en el flujómetro desciende por debajo de 0.5 L/min, revisar si hay tubos pinzados o si el envase del humidificador presenta defectos.

► Hay un pequeño tamiz en el humidificador, el aire sale del tamiz y luego habrá burbujas. Son burbujas de oxígeno.

OPERACIÓN E INSTALACIÓN

► Conectar el extremo correspondiente de la cánula nasal a la salida de oxígeno del humidificador y el otro al paciente.

Nota: Ajustar el tiempo de absorción de oxígeno y el intervalo de flujo conforme a las recomendaciones del médico.

* IV. OPERACIÓN DEL NEBULIZADOR (8F-3AW, 8F-5AW)

► Llene del fluido médico adecuado el recipiente del nebulizador (por favor siga los consejos del doctor sobre el tiempo de uso del nebulizador, o no exceda la escala máxima del recipiente del nebulizador).

► Tire hacia arriba la cubierta del nebulizador sobre la interfaz del mismo. (Figura 7)

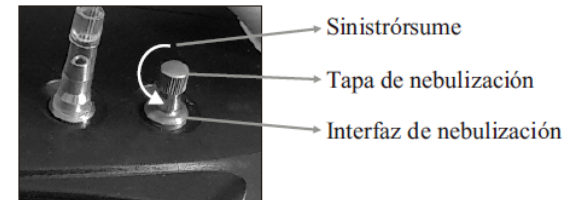


Figura 7: Nebulización

► Conectar la manguera de aire a la ampolla nebulizadora e interfaz de nebulización, luego encender el concentrador de oxígeno, el cual puede comenzar a nebulizar de inmediato.

► Al finalizar la nebulización, por favor deslizar la cubierta del nebulizador en la interconexión para su ajuste. Al finalizar el tratamiento, por favor apagar el concentrador de oxígeno.

► Saque la manguera de aire y la boquilla. Tire de la tapa del nebulizador hacia abajo. Vacíe la copa nebulizadora. Y luego lave la manguera de aire, la boquilla, la tapa del nebulizador, el deflector del nebulizador, la copa del nebulizador, el tubo ondulado, Tpieza con agua pura o sumérjalos en agua tibia durante unos 15 minutos. Se puede agregar vinagre para lavarlos más a fondo. (NOTA: No hierva los accesorios ni los lave en agua hirviendo, podrían deformarse).

OPERACIÓN E INSTALACIÓN

- ▶ Los accesorios deben secarse después de la limpieza. (La instalación del nebulizador se muestra en la figura 8).

NOTA: El tiempo para usar el nebulizador debe seguir los consejos del médico.

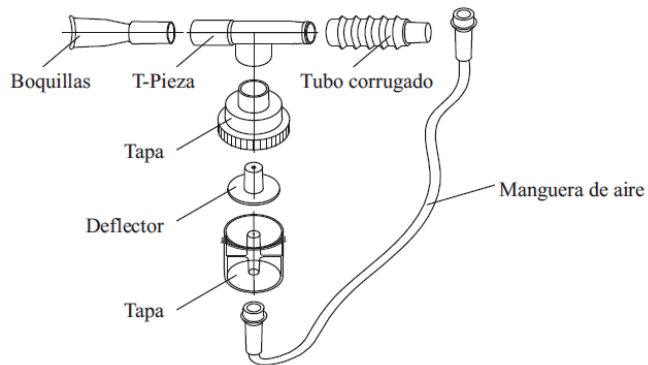


Figura 8: Componentes de nebulizador

V. SEÑAL DE ALARMA

El concentrador tiene la siguiente función de alarma de fallo:

- 1) Fallo de presión y ciclo
- 2) Fallo del compresor
- 3) Baja concentración de oxígeno

Nota: Todas las alarmas del dispositivo son de baja prioridad.

VI. MANTENIMIENTO

- ▶ Inicio del concentrador.

Cuando se enciende la unidad, se encenderá la luz verde (la concentración de oxígeno es mayor del 82%). Después de 5 minutos, el sensor de oxígeno funcionará normalmente y controlará las luces indicadoras según el valor de concentración de oxígeno. Los significados de la luz indicadora son los siguientes.

OPERACIÓN E INSTALACIÓN

- ▶ Significado del indicador

Símbolo	Estado	Luces indicadoras
I/O	El sistema está en buenas condiciones: concentración de oxígeno $\geq 82\%$	Verde
⚠	Fallo del sistema 1) Concentración de oxígeno $< 82\%$ 2) Alarma de fallo de presión 3) Alarma de fallo del compresor 4) Alarma de flujo bajo 5) Alarma de recalentamiento	Amarilla

- ▶ Registro de señales de alarma

1. La concentración de O_2 supera el 82%. Se ilumina la luz verde y el panel muestra “ - - - H tiempo transcurrido H”. Funcionamiento normal.
2. La concentración de O_2 es inferior al 82%. La luz amarilla se ilumina, suena la alarma y el panel muestra “ - - - H tiempo transcurrido H”. Llame al proveedor de forma inmediata.
Puede continuar utilizando el concentrador a menos que el proveedor indique lo contrario. Asegúrese de tener a mano **OXÍGENO DE RESPALDO**.
3. Se ilumina la luz amarilla de fallo de presión alta/baja, la alarma emite una señal acústica y el panel muestra la palabra “E1” o “E2”. Apagado total de la unidad. Cambie inmediatamente al suministro de oxígeno de respaldo. Llame al proveedor de forma inmediata.
4. Se ilumina la luz amarilla de fallo del compresor, la alarma emite una señal acústica y el panel muestra la palabra “E3” o “E4”. Apagado total de la unidad. Cambie inmediatamente al suministro de oxígeno de respaldo. Llame al proveedor de forma inmediata.

OPERACIÓN E INSTALACIÓN

5. Se ilumina la luz amarilla de recalentamiento, la alarma emite una señal acústica y el panel muestra la palabra "E5". Apagado total de la unidad. Cambie inmediatamente al suministro de oxígeno de respaldo. Llame al proveedor de forma inmediata.
6. Se ilumina la luz amarilla de flujo bajo, la alarma emite una señal acústica y el panel muestra la palabra "LL". Apagado total de la unidad. Cambie inmediatamente al suministro de oxígeno de respaldo. Llame al proveedor de forma inmediata.

VII. CONFIGURAR EL TIEMPO

- El dispositivo dispone de función de temporización. El usuario puede configurar el tiempo de operación en el panel operativo entre 0 y 2 horas, según la necesidad. Cuando el dispositivo empieza a trabajar, en el panel se muestra " - - - H elapsed time H" , lo cual significa que la función de temporización no está abierta. El concentrador funcionará continuo hasta que se corte la fuente de alimentación.

- Presione el botón "+" una vez, el tiempo de operación suma un minuto, manteniendo presionado el botón más de 1.5 segundos, sumará continuamente.

- Presione el botón "-" una vez, el tiempo de operación disminuirá un minuto, manteniendo presionado el botón más de 1.5 segundos, disminuirá continuamente.

- El dispositivo se apagará automáticamente cuando termine el cronometraje mientras y se muestra "00H" en la pantalla. Restablecer la función de temporización.

VIII. APAGADO

- Durante el uso del dispositivo, si el usuario puede presionar el botón "on/off", situado en el panel de control, con la finalidad de parar o reiniciar el suministro del oxígeno.

OPERACIÓN E INSTALACIÓN

- Desconectar la cánula nasal de la entrada de oxígeno, presionar el interruptor de encendido y desconectar la fuente de alimentación.

IX. SÍMBOLOS

Símbolo	Descripción	Símbolo	Descripción
~	Corriente alternando	⚠	Leer el manual
□	Equipamento Clase II	🧑	Type BF Applied part
○	Apagado (fuente desconectada con el dispositivo principal)		Conectado (fuente conectada con el principal)
⏏	Interruptor	↑↑	Mantener vertical
🚫	No fuma	🍷	Fragile
☂	Mantener seca	📦	No aiplar

X. EL MANDO

Utilice el mando para operar el dispositivo. (Figura 9)

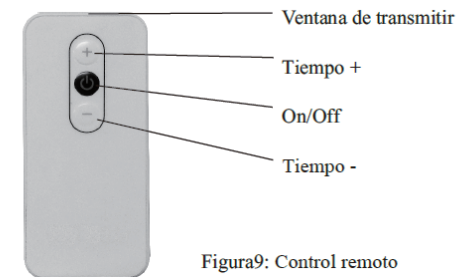


Figura9: Control remoto

Advertencia: durante el uso del mando, hay que ponerse enfrente del receptor del infrarrojo, que se sitúa en el panel de control.

MANTENIMIENTO

Advertencia: se debe desconectar la fuente de alimentación del dispositivo antes del mantenimiento del concentrador. El concentrador está diseñado específicamente para minimizar el mantenimiento preventivo de rutina a intervalos de una vez al año. En lugares con altos niveles de polvo o hollín, es posible que el mantenimiento deba realizarse con mayor frecuencia. Lo siguiente debe realizarse con un mínimo de un año en servicio para asegurar años de confiabilidad adicional.

I. LIMPIEZA DE LA CUBIERTA

⚠ ADVERTENCIA: CORTAR la fuente de alimentación primero. Para evitar descargas eléctricas.

NO retire la cubierta.

Limpie la cubierta con un limpiador doméstico suave y una esponja o paño no abrasivo al menos una vez al mes.

II. LIMPIEZA O REEMPLAZO DE FILTROS

Limpieza o cambiar los filtros a tiempo, es muy importante para proteger el compresor y conservar la vida útil del dispositivo.

► Desmontaje del filtro

Tirar para fuera la tapa del filtro y retirar el filtro mismo.

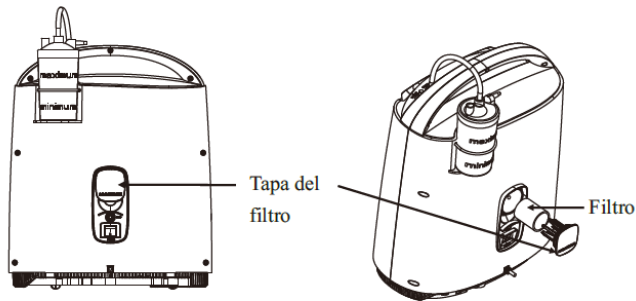


Figura 10: Retirar Filtro

MANTENIMIENTO

► Limpieza del humidificador

- 1) Separe el vasito del humidificador de la tapa y límpielo.
- 2) Desmonte el tubo del humidificador y el difusor y límpielos.

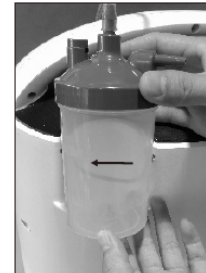


Figura 11



Figura 12

*Limpieza del Nebulizador

Advertencia: se deben limpiar los componentes del nebulizador después de utilizarlo.

1. Después de la nebulización, desconecte el nebulizador del concentrador. Apague el concentrador, desconecte la manguera del aire, desmonte la gorra y desmonte el nebulizador tal y como se muestra la Figura 8.

2. Saca todos los componentes del nebulizador en agua tibia durante 15 minutos. (si es necesario, añada un poco de vinagre al agua).

NO limpiar los componentes de nebulizador con agua hirviendo.

3. Seque todos los componentes totalmente antes de almacenarlos.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

GUÍA DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Síntoma	Causas Posible	Solución
<p>Alarma de Interrupción de Electricidad:</p> <p>Presione el interruptor, el concentrador tiene una alarma zumbadora continuo, pero no funciona la pantalla ni el dispositivo.</p>	1). El cable de alimentación no está conectado	1) Reinserte la clavija en el enchufe
	2). No hay corriente en el enchufe	2) Utilice la alimentación normal
	3). La corriente del enchufe es insuficiente	3) No se puede extender el cable. Muéve el concentrador a otro enchufe.
	4). El interruptor de reset se ha levantado	4). Presione el interruptor abajo.
	5). Si el síntoma sigue, póngase en contacto con el proveedor.	
<p>El sonido del concentrador está normal, el flujómetro funciona bien, pero hay poco oxígeno o no lo hay.</p>	1). El vasito del humidificador no está bien cerrado con la tapa.	1. Repóngalo el vasito girándolo con la tapa
	2). La válvula del humidificador está abierta	Muéva el humidificador y cierre la válvula.
	3). La conexión de los tubos se aflojó.	Inserte los tubos.
	4). La cánula nasal tiene defectos	Cámbiela
	5) Si el síntoma sigue, póngase en contacto con el proveedor	

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Síntoma	Causa probable	Solución
<p>El concentrador está funcionando, pero las luces amarilla y verde están encendidas a la vez.</p>	1). $50\% \leq$ Concentración del oxígeno $\leq 82\%$.	1). Limpie o cambie el filtro
	2). El flujo del oxígeno supera el flujo máximo recomendado: 3L/min (8F-3A, 8F-3AW); 5L/min (8F-5A, 8F-5AW)	2). Reajuste el flujo según el consejo del médico.
	3). Si el síntoma sigue, se puede utilizar el dispositivo, pero póngase en contacto con el proveedor.	
<p>El concentrador no funciona, se ilumina la luz amarilla, suena la alarma y la pantalla muestra "LL".</p>	1) Velocidad de flujo de oxígeno demasiado baja.	1) La salida de oxígeno o los accesorios de tubería están bloqueados o torcidos o la perilla de flujo está en el mínimo.
	2) Si la situación se repite, interrumpa el uso del dispositivo y póngase en contacto con el proveedor de forma inmediata.	
<p>El concentrador no funciona, se ilumina la luz amarilla, suena la alarma y la pantalla muestra "E1".</p>	1) La presión de ciclo del sistema es demasiado baja.	1) Limpie o sustituya el filtro.
	2) Si la situación se repite, interrumpa el uso del dispositivo y póngase en contacto con el proveedor de forma inmediata.	
<p>El concentrador no funciona, se ilumina la luz amarilla, suena la alarma y la pantalla muestra "E2".</p>	1) La presión de ciclo del sistema es demasiado alta.	1) Interrumpa el uso del dispositivo y póngase en contacto con el proveedor de forma inmediata.
	2) Si la situación se repite, interrumpa el uso del dispositivo y póngase en contacto con el proveedor de forma inmediata.	
<p>El concentrador no funciona, se ilumina la luz amarilla, suena la alarma y la pantalla muestra "E3".</p>	1) El circuito del compresor está abierto.	1) Interrumpa el uso del dispositivo y póngase en contacto con el proveedor de forma inmediata.
	2) Si la situación se repite, interrumpa el uso del dispositivo y póngase en contacto con el proveedor de forma inmediata.	

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Síntoma	Causa probable	Solución
El concentrador no funciona, se ilumina la luz amarilla, suena la alarma y la pantalla muestra "E4".	1) El circuito del compresor está cerrado.	1) Interrumpa el uso del dispositivo y póngase en contacto con el proveedor de forma inmediata.
	2) Si la situación se repite, interrumpa el uso del dispositivo y póngase en contacto con el proveedor de forma inmediata.	
El concentrador no funciona, se ilumina la luz amarilla, suena la alarma y la pantalla muestra "E5".	1) Exceso de temperatura interior.	1) Fallo del ventilador o la entrada/salida de aire del concentrador están bloqueadas.
	2) Si la situación se repite, interrumpa el uso del dispositivo y póngase en contacto con el proveedor de forma inmediata.	
La cánula nasal tiene neblina o gota de agua. (la manera de quitar las gotas del tubo: conecte la cánula con el concentrador encendido, tapar la salida de la cánula con el dedo varias veces para quitar el líquido resto.)	1). Mala ventilación alrededor del concentrador, así que la temperatura de operación está demasiado alta.	1). Asegúrese de que el dispositivo esté al menos 10 cm de la pared o radiadores.
	2). El agua añadida en el humidificador está demasiado caliente.	2). Añada agua fría al humidificador.
	3). Demasiada agua añadida en el humidificador	3). El nivel del agua debe estar entre los niveles máximo y mínimo indicados.
	4). El concentrador se para de trabajar de manera repentina.	4). Apague el dispositivo inmediatamente. Reiniciar el concentrador para quitar la humedad y el líquido.
	5). El dispositivo se detiene súbitamente al doblar la cánula nasal	5). Alisar la cánula nasal.
	6). El ventilador interno no funciona o funciona de manera muy lenta de tal modo que la temperatura de operación es demasiado alta	6). Cambie del ventilador. Advertencia: desenchufar primero y solo el personal calificado puede realizarlo.
	7). Si el síntoma sigue, el equipo se puede utilizar, pero póngase en contacto con el proveedor.	

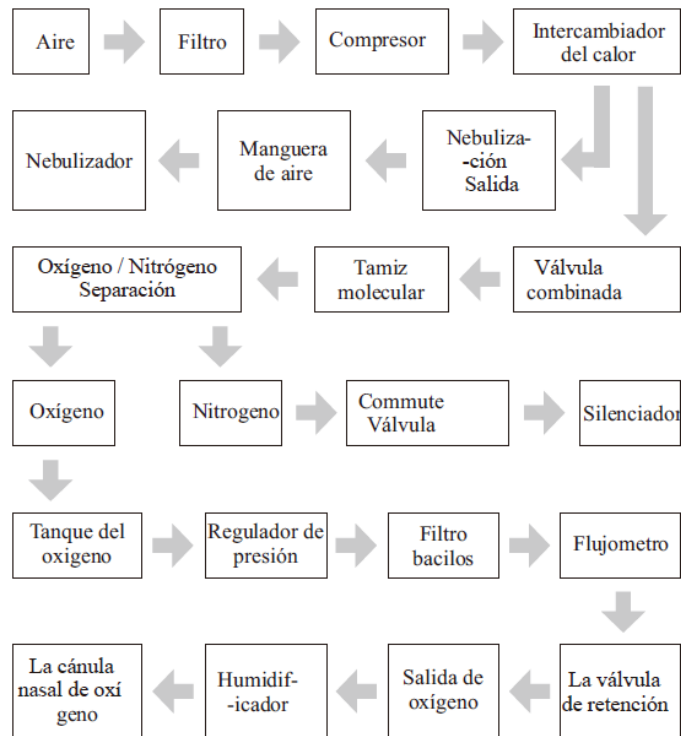
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Síntoma	Causas Posible	Solución
*Durante la nebulización, el flujo nebulizador es demasiado bajo, o no se puede realizar la operación. (8F-3AW, 8F-5AW)	1). Componentes del nebulizador están incorrectamente instalados	2). Instale el nebulizador correctamente. (Figura 8)
	2). Nebulizador está deforme debido a una limpieza o desinfección incorrecta.	2). Cambie el nebulizador
	3). La salida del nebulizador está bloqueada.	3). Limpie o cambie el nebulizador.
	4). Demasiado líquido del medicamento añadido en el nebulizador.	4). Añada el líquido de medicamento de acuerdo con la prescripción del médico, y el nivel del líquido no supere el nivel máximo indicado.
	5). Si el síntoma sigue, apague el concentrador y póngase en contacto con el proveedor inmediatamente	
El mando no funciona	1). Uso incorrecto fuera del área receptora.	2). Utilice el mando enfrente del dispositivo
	2). La batería está agotada	3). Cambie la batería del mando

- PRECAUCIÓN: Si tiene otros problemas, APAGUE el concentrador primero, use su suministro de oxígeno de reserva (se proporciona) y comuníquese de inmediato con el proveedor o el fabricante.

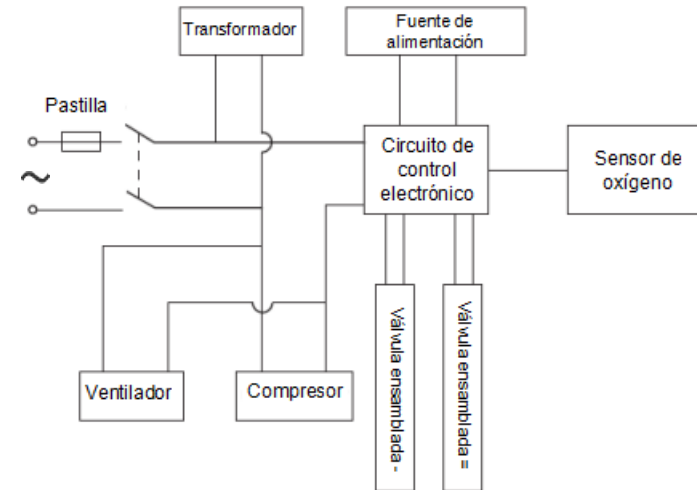
OTRAS ATENCIONES`

I. DIAGRAMA DE TRAYECTORIA DEL GAS



OTRAS ATENCIONES`

II. DIAGRAMA ELÉCTRICO



III. LISTA DE ACCESORIOS

1. Concentrador de oxígeno 1 unidad
2. Manual de usuario 1 pieza
3. Filtro 1 pieza
- *Nebulizador (8F-3AW, 8F-5AW): 1 pieza

IV. ELIMINACIÓN DEL DISPOSITIVO

Póngase en contacto con las oficinas correspondientes de la ciudad para realizar una eliminación apropiada del concentrador de oxígeno.

En el caso de una reclamación **el consumidor debe dirigirse al establecimiento comercial donde adquirió el producto o al proveedor autorizado.**

En el caso de que sea imposible contactar con el establecimiento donde se adquirió el bien; para cualquier duda o reclamación, puede enviarnos un e-mail a incidencias@wellell.com o contactar con nuestros comerciales.

La garantía de nuestros productos se inicia desde el día en que WELLELL entrega el producto al cliente.

El producto se recogerá o entregará, en el caso de que sea necesario, en el lugar del cliente donde se ha emitido la correspondiente factura. El producto deberá estar correctamente embalado y en unas condiciones razonables de higiene.

Para la aprobación de la garantía como consecuencia de una queja o reclamación por cualquier defecto o incidencia en el producto, es obligatorio presentar la siguiente información:

- El nombre o razón social del comprador.
- El número de serie del producto.
- Descripción del problema o defecto del producto.
- Fotos del equipo dañado en casos de roturas, desperfectos, golpes, etc.

De no presentar dicha información, la garantía quedará exenta.

Los defectos o desperfectos debido a una incorrecta conservación, utilización o manipulación del producto o de sus materiales o los desgastes producidos por un uso normal del mismo, no se incluyen en esta garantía.

WELLELL declina cualquier responsabilidad por lesiones personales o daños a la propiedad como resultado del uso incorrecto o peligroso de esta silla, por su falta de mantenimiento o por no seguir las indicaciones del manual de uso.

El comprador asume y acepta todas las condiciones de venta y garantía aquí expuestas en la compra de cada producto adquirido a WELLELL.

Be well, Live well
Wellell



JiangSu YuYue Medical Equipment & Supply CO., LTD.
No.1 Baisheng Road Development Zone, 212300 Danyang, Jiangsu, PEOPLE'S
REPUBLIC OF CHINA



Wellell Iberia S.L.
Elcano 9, 6ª planta
48008 Bilbao. Vizcaya. Spain



Wellell Iberia S.L.
Elcano 9, 6ª planta
48008 Bilbao. Vizcaya. Spain



Metrax GmbH
Rheinwaldstr. 22, D-78628 Rottweil, Germany



Respete las normas de eliminación de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE): Este producto debe entregarse en un punto de recogida adecuado para el reciclaje de aparatos eléctricos y electrónicos. Para obtener información más detallada sobre el reciclaje de este producto, póngase en contacto con la oficina municipal, el servicio de recogida de residuos domésticos o el establecimiento donde adquirió este producto.

